

Nome o marchio del fornitore

Hoover

Identificativo del modello	H3TSM48TAMCE-11
Capacità cotone (kg)	8
Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)	A+++
Consumo di energia in KWh basato su 220 cicli di lavaggio cotone standard a 60°C e a 40°C a carico pieno e parziale e sul consumo nei modi di spento e lasciato acceso. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo della lavabiancheria.	138
Consumo di energia del programma cotone standard a 60° a pieno carico in kWh	0,68
Consumo di energia del programma cotone standard a 60° a carico parziale in kWh	0,53
Consumo di energia del programma cotone standard a 40° a carico parziale in kWh	0,53
Consumo energetico ponderato in modo spento e acceso in W	
Consumo di acqua in litri/anno basato su 220 cicli di lavaggio cotone standard a 60°C e a 40°C a carico pieno e parziale. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio.	9850
Classe di efficacia della centrifuga su una scala da G (minima) ad A (massima)	B
Velocità massima della centrifuga in rpm. Valore minimo fra il programma cotone standard 60°C a pieno e metà carico e il cotone standard 40°C a metà carico.	1400
Umidità residua. Valore massimo fra il programma cotone standard 60°C a pieno e metà carico e il cotone standard 40°C a metà carico.	53
Durata del programma cotone standard a 60° a pieno carico in minuti	340
Durata del programma cotone standard a 60° a carico parziale in minuti	165
Durata del programma cotone standard a 40° a carico parziale in minuti	165
Durata del modo lasciato acceso in minuti	99
Emissione di rumore aereo in fase di lavaggio in dB(A) re 1 pW	52
Noise level spinning Energy label classification EN 60704-3	79
Incasso/Libera installazione	Libera installazione